



Globex Mining Enterprises Inc.

“In Nordamerika ansässig”

18,978,074 Aktien ausgegeben und ausstehend

21 Juli 2009

GLOBEX: ENTWICKLUNGSSTAND DES DELORO PROJEKTS

Rouyn-Noranda, Quebec, Canada. GLOBEX MINING ENTERPRISES INC. (GMX – Toronto Stock Exchange, G1M – Frankfurt, Stuttgart, Berlin, Munich, Xetra Stock Exchanges und GLBXF – International OTCQX) freut sich Ihre Aktionäre über zusätzliche Informationen hinsichtlich des Entwicklungsstands unseres Deloro Township Magnesit Talk Projekt in Ontario liefern zu können.

Bis anhin hat Globex in Zusammenarbeit mit seinem Joint Venture, Drinkard Metalox Inc. (DMI), über \$1 Million in metallurgische Tests und Bohrungen investiert. Der Zusammenschluss der beiden Unternehmen wurde getätigt, um die Technologie von DMI auf unser Deloro Magnesit Talk Projekt in der Nähe von Timmins, Ontario applizieren zu können.

Metallurgische Tests haben positive Resultate geliefert und indizieren, dass bei Labor und Bench-Scale Test eine Purity von 99% erzielt werden wird. Dies ist ein ausserordentlicher Reinheitsgrad und übertrifft hinsichtlich der genannten Qualität andere Produzenten signifikant. Ferner haben Tests gezeigt, dass verschiedene Magnesium Verbindungen produziert werden können und demzufolge Zugang zum sehr lukrativen high-end Markt für Spezialverbindungen ermöglicht wird.

Hinsichtlich der Produktion von Talk haben Testarbeiten gezeigt, dass sich der Deloro Talk ausgezeichnet für die Plastikfüllindustrie eignet, welche global gesehen den zweitgrössten Markt gemessen in Dollar darstellt. Erst kürzlich haben von Bodycote Testing Group (EXOVA) getätigte Testarbeiten Proben auf Asbest Fasern untersucht, wobei keinerlei Funde auftraten. Bodycote Testing Group bediente sich bei der Analyse der Elektronen Transmission Mikroskopie. Das Resultat wurde von Bodycote zertifiziert. Dies impliziert, dass der Talk nicht nur den Anforderungen der Plastikindustrie genügt sondern auch den Spezifikationen der Kosmetikindustrie gerecht wird.

Aktuell sind wir im Begriff Studien über potentielle Störungen im Prozess zu lokalisieren. Dabei verwenden wir das Prozesssimulationssystem METSIM. Ferner wurde ein Fluss-Diagramm erstellt, um die Resultate zu bestätigen. Bis anhin sind keinerlei Fehler aufgetreten. Zudem sollen Informationen hinsichtlich Kapitalkosten und EBITDA gewonnen werden.

Ein Diamantenbohrprogramm im Umfang von 17 Bohrungen und einer totalisierten Länge von 2,126 Metern ist abgeschlossen. Die Bohrkernproben wurden untersucht und die visuelle, geologische Charakterisierung des Materials festgehalten. Insgesamt analysierte man 577 Bohrkern auf geochemischer Basis. Die Bohrkern wurden für weitere Untersuchungen zu (SGS) Lakefield Research Limited in Ontario transportiert, um 1) Mineralogische Charakterisierung durch QUEMSCAN 2) Determinierung von Magnesit und Talk Gehalt 3) Determinierung von Mineralien und potenziellen Spurenelementen 4) Petrographische Probenanalyse (21 Proben) 5) Determinierung hinsichtlich “natürlicher Variation” von Standardproben. Der finaler Bericht vom 26. Juni 2009 von SGS wurde in unserem aktualisierten Masterplan implementiert.

SGS wurde zudem beauftragt mit den Bohrkernen Floatationstests durchzuführen, um weiteres Talk -und Magnesit-Konzentrat für zusätzliche Testarbeiten herzustellen. Ein Teil des Materials ist bei Drinkard Metalox für metallurgische Testarbeiten in Bearbeitung. Diese Resultate sind noch ausstehend.

Die mineralogischen und chemischen Analysen sind abgeschlossen und es wurde Micon International Limited beauftragt eine Ressourcenkalkulation vorzunehmen. Die Studie soll eine 20-jährige Halbwertszeit der Mine bestätigen, welche auf ökonomischer Evaluation basiert. Der Bericht soll im Herbst 2009 publiziert werden.

Von den insgesamt 17 getätigten Bohrungen, haben 10 Löcher eine weiterführende, gegenläufige Intersektion gebildet, die "Zone A".

Die folgende Matrix zeigt die Länge und Breite der jeweiligen Bohrlöcher sowie Bohrlochspezifischen Aufschluss über Talk- und Magnesiumgehalt in Prozent. Die Daten stammen von der QEMSCAN Analyse von (SGS).

Lochnummer	TM05	TM06	TM07	TM08	TM09	TM10	TM14	TM15	TM16	TM18
Von(m)	2.94	0.94	0.20	5.62	5.00	83.00	76.00	7.00	1.40	63.50
Bis (m)	9.66	70.00	120.98	122.00	121.94	121.94	121.54	122.04	77.00	152.00
Bohrkernlänge (m)	6.72	69.06	120.78	116.38	116.94	38.94	45.54	115.04	75.60	88.50
HorizontaleBreite (m)	3.82	39.94	34.34	67.35	65.70	22.25	25.94	67.67	41.15	11.04
Magnetit %	45.2	47.2	57.4	51.5	49.8	49.7	55.9	55.4	54.2	55.9
Talk %	42.4	37.9	24.0	33.8	40.8	43.0	33.3	29.2	34.8	31.4

(Bemerkung: m steht für Meter)

Der durchschnittlich gewichtete Grad in Prozent von Magnetit, Talk und Magnesium Oxid jeder Sektion zeigt sich wie folgt:

Cross Sektion	Magnetit %	Talk %	MgO%	Horizontale Breite (m)
Sektion 8 + 50 Ost	50.0	38.2	35.8	212
Sektion 9 + 50 Ost	55.1	31.8	36.1	154

(Bemerkung: 20lbs stehen für 1%)

KPMG Corporate Finance LLC arbeitet mit Globex zusammen, um das Projekt nachhaltig zu finanzieren. Ein vorab Informationsmemorandum wurde von KPMG an potenzielle Partner zugestellt. Es zeigt sich bereits enormes Interesse von End-Verbrauchern und sonstigen potenziellen Partnern.

Das Ziel der andauernden metallurgischen Testarbeiten ist die Produktion einer Vielzahl an Magnesium Verbindungen mit sehr hohem Reinheitsgrad, mit einem Werk, dass tiefe operative Kosten zulässt und nicht stark Kapitalbinden ist. Das Joint Venture (75% Globex, 25% DMI) hat sich zum Ziel gesetzt, eine führende Rolle im nordamerikanischen Markt spielen zu können.

Diese Pressemitteilung wurde von Jack Stoch, P.Geo., Präsident und CEO von Globex, in seiner Befähigung als "Qualified Person" (QP) unter NI 43-101 verfasst.

Ausländischer Privatemittent 12g3 – 2(b)
CUSIP Nummer 379900 10 3

Für weitere Auskünfte, bitte wenden Sie sich an:

Jack Stoch, P.Geo., Acc.Dir.
President & CEO
Globex Mining Enterprises Inc.
86, 14th Street
Rouyn-Noranda, Quebec (KANADA) J9X 2J1

Tel.: 819.797.5242
Fax: 819.797.1470
info@globexmining.com
www.globexmining.com

Vorausschauende Aussagen

Abgesehen von historischen Auskünften kann diese Pressemitteilung unter Umständen "vorausschauende Aussagen" enthalten. Diese Aussagen umfassen bekannte und unbekannt Risiken, Unsicherheitsfaktoren sowie andere Umstände, durch welche Ergebnisse, Ereignisse und Betriebsleistungen entstehen, die wesentlich von den Erwartungen und Prognosen der Firma abweichen können.