



# Entreprises minières Globex inc.

“Chez nous en Amérique du Nord”

18 978 074 actions ordinaires en circulation

Le 21 juillet 2009

## GLOBEX: RAPPORT D'ÉTAPE CONCERNANT DELORO

Rouyn-Noranda, Québec (Canada). ENTREPRISES MINIÈRES GLOBEX INC. (GMX – Bourse de Toronto, G1M – Bourses de Francfort, Stuttgart, Berlin, Munich, Xetra et GLBXF – International OTCQX) a le plaisir de présenter à ses actionnaires des informations additionnelles sur l'avancement des travaux complétés sur notre projet de talc-magnésite du canton Deloro, en Ontario.

Nous avons dépensé plus de 1 million de dollars à ce jour sur des travaux d'essais métallurgiques et sur des forages à diamant dans le cadre d'un programme en coparticipation avec la firme de consultants en hydrométallurgie Drinkard-Metalox inc. (“DMI”). Nous travaillons en équipe afin de mettre en œuvre les procédés technologiques de traitement exclusifs développés par DMI et les appliquer sur le minerai de talc-magnésite de notre projet du canton Deloro, situé près de Timmins, en Ontario.

Les travaux de tests métallurgiques réalisés démontrent des résultats positifs, indiquant qu'à l'échelle du laboratoire ainsi qu'à échelle réduite, nous sommes en mesure de produire de l'oxyde de magnésium ayant une pureté de plus de 99%, ce qui représente un degré de pureté significatif en comparaison avec des producteurs utilisant des méthodes plus conventionnelles. De plus, ces tests nous ont permis de découvrir qu'un certain nombre d'autres composés peuvent être produits et pourraient être utilisés dans le marché des composés de haut de gamme.

En ce qui concerne les sous-produits de talc, nos travaux indiquent que le talc en provenance de Deloro est bien adapté afin d'être utilisé dans l'industrie des plastiques, le deuxième marché en terme de valeur monétaire pour l'utilisation industrielle du talc. De récents essais, effectués par la firme Bodycote Testing Group (EXOVA), ont permis de certifier que des échantillons de concentrés de talc et de roches broyées, soumis pour fins de caractérisation minéralogique, ne contenaient pas de fibres d'amiante, ce qui a été confirmé par la méthode de microscopie électronique. Ceci implique que ce talc, en plus d'être adapté pour l'utilisation dans l'industrie des plastiques, pourrait probablement rencontrer les exigences et les spécifications propres à l'industrie des cosmétiques.

Nous complétons présentement des études initiales utilisant le système «METSIM», un procédé de simulation de traitement, en plus de vérifier à l'interne, au moyen de diagrammes de circulation, s'il y a des défauts potentiels néfastes. Aucune déféctuosité néfaste n'a été détectée à ce jour. Nous évaluons également les coûts d'investissement en capital et les calculs du BAIIA continuent d'être approfondis. Nous sommes très encouragés par les résultats de nos calculs

Un programme de forages à diamant de 17 trous totalisant 2 126 mètres a également été complété. La carotte de forage a été lue et les unités géologiques ont été visuellement caractérisées. Au total 577 échantillons de carottes, représentant des sections continues, ont été analysés géo-chimiquement et envoyés aux installations d'études minéralogiques avancées de la firme SGS Lakefield Research Ltd. (“SGS”) située à Lakefield, Ontario afin d'effectuer les études suivantes : 1) caractérisation minéralogique des 577 échantillons en utilisant la technologie QEMSCAN; 2) détermination du contenu en magnésite et en talc de chaque échantillon; 3) détermination et identification de minéraux qui pourraient permettre de déterminer la présence potentielle de certains élément-traces récupérables; 4) examen pétrographique de 21 échantillons sélectionnés dans le but d'aider à établir un modèle pétro-génétique; et 5) détermination de la “variabilité naturelle” des caractéristiques d'un «échantillon standard». Le rapport final de SGS, daté du 26 juin 2009, fait partie de la mise à jour de notre planification.

De plus, la firme SGS a été mandatée pour effectuer certains essais de flottation sur des échantillons combinés de carottes de forage dans le but de produire des concentrés de magnésite et de talc pour essais ultérieurs. Une partie de ces concentrés a été envoyée à Drinkard Metalox pour fins de tests métallurgiques additionnels. Nous attendons présentement les résultats de ces tests.

Maintenant que les analyses minéralogiques et chimiques ont été complétées, la firme Micon International Ltd. a été mandatée pour réaliser un calcul initial de ressources minières dans le secteur récemment foré, dans le but de confirmer la possibilité d'un volume exploitable sur 20 ans, ce qui représente la base d'évaluation économique du projet. Ce rapport est prévu pour l'automne.

Parmi les 17 trous de forages complétés lors du dernier programme de forages, 10 trous forment deux sections continues à travers la Zone "A" qui constitue l'horizon-cible. Le tableau suivant énumère les longueurs et largeurs ainsi que le contenu en magnésite et en talc pour chacun de ces 10 forages, tel que déterminé par les analyses QEMSCAN réalisées par la firme SGS Lakefield Research Ltd.

Numéro du forage	TM05	TM06	TM07	TM08	TM09	TM10	TM14	TM15	TM16	TM18
De (m)	2,94	0,94	0,20	5,62	5,00	83,00	76,00	7,00	1,40	63,50
À (m)	9,66	70,00	120,98	122,00	121,94	121,94	121,54	122,04	77,00	152,00
Longueur de carotte (m)	6,72	69,06	120,78	116,38	116,94	38,94	45,54	115,04	75,60	88,50
Largeur horizontale (m)	3,82	39,94	34,34	67,35	65,70	22,25	25,94	67,67	41,15	11,04
Magnésite (%)	45,2	47,2	57,4	51,5	49,8	49,7	55,9	55,4	54,2	55,9
Talc (%)	42,4	37,9	24,0	33,8	40,8	43,0	33,3	29,2	34,8	31,4

(Légende : "m" égale mètres)

Le tableau suivant présente les teneurs pondérées en pourcentage de magnésite, talc et oxyde de magnésium pour chacune des deux sections continues :

Section transversale	Magnésite (%)	Talc (%)	MgO (%)	Largeur Horizontale (m)
Section 8 + 50 Est	50,0	38,2	35,8	212
Section 9 + 50 Est	55,1	31,8	36,1	154

(Note : 1% équivaut à 20 lbs/tonne)

Sur le plan financier, la société KPMG Corporate Finance LLC travaille de concert avec Globex dans le but d'obtenir du financement à long terme pour ce projet et a récemment complété un «Mémoire Préliminaire d'Information» qu'elle distribuera à d'éventuels partenaires potentiels. Un certain nombre de sociétés ont déjà exprimé leur intérêt dans le projet.

L'objectif des présents travaux de tests et d'essais est de permettre aux partenaires du projet (75% Globex et 25% DMI) de produire une vaste gamme de produits à base de magnésium et de talc d'une grande pureté, dans une usine qui sera peu coûteuse à construire et à opérer. Nous visons également à devenir le producteur prédominant de ces produits en Amérique du Nord, permettant ainsi aux utilisateurs d'avoir accès à une source nord-américaine de matière première, à un prix concurrentiel et dans un contexte environnemental propre.

Monsieur Jack Stoch, Géo. P., en sa capacité de «personne qualifiée» selon la norme NI 43-101, a rédigé ce communiqué de presse.

«We Seek Safe Harbour.»

Foreign Private Issuer 12g3 – 2(b)  
CUSIP Number 379900 10 3

**Pour de plus amples informations :**

Jack Stoch, Géol., Acc.Dir.  
Président et Chef de la direction  
Entreprises minières Globex inc.  
86, 14e Rue  
Rouyn-Noranda, Québec (CANADA) J9X 2J1

Tél : 819.797.5242  
Fax : 819.797.1470  
info@globexmining.com  
www.globexmining.com

**Énoncés à caractère spéculatifs :**

À l'exception d'information de nature historique, ce Communiqué de Presse peut contenir certains "énoncés à caractère spéculatif". Ces énoncés peuvent impliquer un certain nombre d'incertitudes et de risques, connus ou inconnus, ainsi que sous-entendre certains facteurs qui pourraient influencer matériellement les résultats ainsi que le niveau d'activité de la Compagnie ou bien influencer matériellement la performance de celle-ci, ainsi que ses attentes et ses projections futures. Une discussion plus détaillée au sujet des risques est disponible dans le Formulaire Annuel d'Information qui a été présenté par la compagnie à SEDAR et qui est disponible sur [www.sedar.com](http://www.sedar.com).