



Globex Mining Enterprises Inc.

« À la maison en Amérique du Nord »
20 197 674 actions émises et en circulation

Le 20 septembre 2010

GLOBEX met à jour le projet de talc-magnésite dans le Secteur de Timmins

Rouyn-Noranda, Québec, Canada. GLOBEX MINING ENTERPRISES INC. (GMX – Bourse de Toronto, G1M – Bourses de Francfort, Stuttgart, Berlin, Munich, Xetra et GLBXF - OTCQX International) est heureuse de présenter aux actionnaires une mise à jour de notre projet de magnésite-talc.

Depuis la dernière mise à jour, nous avons travaillé diligemment, et méthodiquement, à l'avancement du projet grâce à des tests hydro métallurgiques détaillés tout en travaillant simultanément différents aspects du projet, à partir des permis miniers et environnementaux jusqu'à la conception du projet et tout ce qui en découle.

Nous pouvons maintenant confirmer que notre mini test pilote a commencé après bien des débats sur les coûts, la conception et la planification. Tous les acteurs sont maintenant satisfaits du mini programme d'essai pilote hydro métallurgique et estiment qu'il va nous fournir les données techniques requises pour mener à bien une étude de préfaisabilité et concevoir une usine de production de démonstration / à petite échelle. À cet égard, Aker Solutions Inc, a été engagée pour aider à la surveillance des mini essais pilotes et faire en sorte que les données acquises seront suffisantes à la mise en place d'une étude de préfaisabilité. Un appel d'offre pour une étude de préfaisabilité a été sollicité et devrait débiter dans un proche avenir s'il est acceptable.

Du côté des permis, Blue Heron Solutions for Environmental Management Inc. (Blue Heron) a achevé la première phase des études environnementales de base en vue d'acquérir des permis de développement d'une mine à ciel ouvert de talc-magnésite. Une série de capteurs piézométriques ont été récemment commandés afin d'étudier la nappe phréatique dans la zone de la fosse proposée. Cette tâche, ainsi que d'autres collectes de données, est en cours et dépend de la deuxième phase du programme géré par Blue Heron avec l'aide de la firme Golder Associates Ltd. En outre, une première réunion intergouvernementale a été tenue la semaine dernière, date à laquelle Globex a présenté et discuté du projet avec les différentes instances gouvernementales impliquées dans l'approbation de tels projets. Le personnel de Globex va également consulter les communautés autochtones afin de solliciter leurs avis en ce qui concerne le projet. Des appels d'offres d'un certain nombre d'entreprises ont également été sollicités pour orienter et signer un calcul des réserves conformes à la norme canadienne 43-101 nécessaire pour financer la mise en production d'un tel projet. Les actionnaires se souviendront que, dans un rapport daté du 24 février 2010 co-écrit par Micon International Limited, Aker Solutions et Applied Mineral Research Inc., nous avons rapporté une Ressource Indiquée de 12 728 000 tonnes à une teneur de 52,1 % de magnésite et 35, 4% de talc, et une ressource supplémentaire inférée de 18 778 000 tonnes à une teneur de 53,1 % de magnésite et 31,7 % de talc dans la zone A. (Voir le communiqué de presse du 2 mars 2010). La zone de minerai est ouverte tant à l'est, à l'ouest qu'en profondeur, là où elle est exposée à la surface. Des analyses supplémentaires seront effectuées, par des tranchées et des forages, en vue de faciliter l'augmentation du minerai de la catégorie ressource à la catégorie réserve.

Du côté des terrains, la taille de la propriété a été agrandie grâce à l'achat de 5 unités de concessions jouxtant la propriété au sud. En outre, le réseau de claim sur la propriété a été localisé et un certain nombre de fractions ont été jalonnées. Une demande a été déposée auprès du ministère du Développement du Nord, des Mines et des Forêts pour convertir les titres miniers en bail, une étape importante du titre minier dans notre cheminement vers la production.

Une grille a été récemment coupée sur la propriété pour servir de base à la cartographie détaillée et aux relevés géophysiques. Des relevés géophysiques ont été réalisés et la cartographie est en cours avec une équipe de trois géologues actuellement sur le site.

Roskill Consulting Group Limited a été engagé pour effectuer des études de marché sur un certain nombre de composés de magnésium et talc. Un rapport préliminaire a été reçu concernant les composés de magnésium nous permettant de concentrer notre travail de mini tests pilotes sur ce qui semble être les meilleurs marchés. Roskill a trouvé un intérêt significatif auprès des utilisateurs potentiels et une volonté affirmée pour de futurs accords possible d'affaire. Même si le rapport sur le talc est toujours à l'étude, le même intérêt considérable a été exprimé par certain utilisateurs finaux.

En réponse aux requêtes de clients potentiels pour des échantillons de composé de magnésium, nous avons engagé Drinkard Metalox Inc. à produire un composé de magnésium pour répondre à ces demandes. En outre, le talc a été flotté au laboratoire métallurgique de SGS Lakefield pour produire un matériau de haute qualité pour des tests supplémentaires au laboratoire du Centre de Technologie Minérale et de Plasturgie Inc. du Québec. Un peu de concentré de talc a été ensuite micronisé afin de générer des valeurs plus hautes et un talc finement broyé a été produit pour les tests de spécialité. Le talc micronisé a une haute blancheur et une pureté qui le rendent idéal pour une utilisation dans de nombreux produits haut de gamme.

Un client potentiel a testé un mélange de talc et de notre un composé de magnésium dans son usine en Europe. Selon les premières indications, le matériau satisfait aux exigences de la société. Des tests complémentaires sont en cours.

Les processus d'essai et de permis sont extraordinairement complexes et prennent du temps. Afin de limiter les faux-pas, nous progressons de façon constante et avec précaution en étant bien conscient du coût que nos actionnaires subiraient si nous devions procéder directement à la production sans prendre toutes les précautions nécessaires.

Ceci dit, nous avons fait d'excellents progrès dans le peaufinage des procédés de récupération de notre talc et de composé de magnésium, tout en effectuant des études environnementales, géologiques et des études de marché et nous sommes satisfaits des étapes franchies à ce jour. Nous nous réjouissons à la réalisation de notre objectif ultime.

Je voudrais en particulier remercier notre personnel dévoué, les consultants et les entrepreneurs qui, avec un effort et une patience incroyables, nous ont guidés vers notre objectif.

Ce communiqué de presse a été rédigé par Jack Stoch, Géo., PDG de Globex, en sa qualité de personne qualifiée (QP) selon le Règlement 43-101

Règle d'exonération.

Émetteur privé étranger 12g3 – 2(b)
Numéro CUSIP 379900 10 3

Pour plus d'information, contacter :

Jack Stoch, P.Geo., Acc.Dir.
PDG
Globex Mining Enterprises Inc.
86, 14th Street
Rouyn-Noranda, Quebec Canada J9X 2J1

Tel.: 819.797.5242
Télécopieur : 819.797.1470
info@globexmining.com
www.globexmining.com

Déclarations prospectives

Exception faite des renseignements historiques, le présent communiqué peut contenir certains « énoncés prospectifs ». Ces énoncés peuvent impliquer un certain nombre de risques connus et inconnus et des incertitudes et autres facteurs qui pourraient engendrer des résultats réels, le niveau d'activité et les performances peuvent être sensiblement différents des attentes des entreprises et des projections. Une discussion plus détaillée des risques est disponible dans la « notice annuelle » déposée par la Société sur SEDAR à www.sedar.com