



Globex Mining Enterprises Inc.

“At Home in North America”

19,240,074 Aktien ausgegeben und ausstehend

22,04, 2010

Globex und Drinkard Metalox finalisieren das Joint Venture für refraktäre Goldgewinnung

Rouyn-Noranda, Quebec, Canada. GLOBEX MINING ENTERPRISES INC. (GMX – Toronto Stock Exchange, G1M – Frankfurt, Stuttgart, Berlin, Munich, Xetra Stock Exchanges and GLBXF – OTCQX International) ist erfreut seine Aktionäre über die definitive Übereinkunft mit Drinkard Metalox Inc. (DMI) zu informieren. Damit ist der Grundstein für die kommerzielle, weltweite Verwertung des patentierten hydrometallurgischen Prozesses zur umweltfreundlichen Gewinnung von hochschmelzendem, arsenhaltigen Gold- und Silber-Erz gelegt.

Die DMI hydrometallurgischen Technologien und Prozessmethoden wurden von DMI über mehrere Jahre studiert und getestet. Bei der Anwendung des Prozesses auf arsenhaltigem Gold-Erz mit tiefer Goldmineralisierung von einer Refractory-Gold Lagerstätte hat gezeigt, dass eine Goldgewinnung mit sehr hohem Wiedergewinnungsgrad erreicht wird. Dabei werden die Arsenunreinheiten in eine stabile Form transformiert, welche somit problemlos deponiert werden können. Eine Vielzahl an Refractory-Gold Lagerstätten erreichten keine kommerzielle Produktion, da einerseits der Wiedergewinnungsgrad zu gering war und/oder das deponieren des umweltschädlichen Arsens zu aufwendig und gefährlich war. **Wir glauben, dass die Anwendung des hydrometallurgischen DMI Prozesses die Gold-Wiedergewinnungsrate massiv gesteigert werden kann. Des Weiteren wird dadurch die Umweltbelastung stark eingeschränkt und erlaubt, bisweilen oekonomisch unrentable Lagerstätten in kommerzielle Produktion zu führen. Zudem werden dabei sowohl Kapitalkosten als auch operative Kosten gesenkt werden.** Ferner glauben wir, dass der Prozess auch auf goldhaltige Residualbecken angewendet werden kann.

Gemäss des Vertrags zwischen Globex und DMI wurde ein weltweites Joint-Venture gebildet, um die hydrometallurgische Technologie zu kommerzialisieren. Globex wird dieses Joint-Venture lenken und die benötigten Mittel bereitstellen. Globex hält einen 75% Anspruch. DMI, welche 25% hält, wird durch hydrometallurgische Tests, auf Refractory-Gold Lagerstätten, die Technologie weiter verfeinern und die Anwendung auf verschiedenen Rafractory-Gold Lagerstätten (Typen) testen.

Das Joint-Venture wird durch Technologie-Kontrakte, welche sich aus Gebühren und Lizenzzahlungen zusammensetzt, Cash-Flow generieren. Die Höhe der Lizenzzahlungen ist von den Wiedergewinnungsraten und der reduzierten operativen Einsparungen abhängig, welche sich durch Applikation unserer Technologie ergeben. Weltweit gibt es eine grosse Vielzahl an Anwendungsmöglichkeiten. Bestehende Technologien sind extrem kapital- und energieintensiv. Es wird erwartet, dass durch Anwendung unserer Technologie diese Defizite vermieden werden.

Das Joint Venture hat bereits ein Testprogramm mit einem Kunden ausgehandelt, der eine Refractory-Gold Lagerstätte, mit geringer Goldmineralisierung, in kommerzielle Produktion führen will. Dieses Programm ist angelaufen.

Globex freut sich, seine Geschäftsbeziehungen mit DMI zu intensivieren und strebt eine erfolgreiche Partnerschaft an.

Technische Informationen (nach Wikipedia)

“Ein Feuerfest Gold-Erz ist ein Erz, dass eine natürliche Resistenz gegen Einziehung durch Standard-Zyanidlaugung und Kohlenstoff Adsorptionsverfahren aufweist. Diese refraktären Erze bedürfen einer Vorbehandlung, um für Cyanidation wirksam zu sein.

Bestehende Vorbehandlungsmöglichkeiten

1. Rösten
2. Bio-Oxidation
3. Druck-Oxidation
4. Feinstmahlung

Das Rösten wird verwendet, um sowohl den Schwefel als auch den organischen Kohlenstoff bei hohen Temperaturen mit Luft und / oder Sauerstoff oxidieren zu lassen. Bio-Oxidation beinhaltet die Verwendung von Bakterien, die die Oxidationsreaktion in wässriger Umgebung fördern soll. Druck-Oxidation ist ein wässriges Verfahren zur Entschwefelung, mittels Einsatz einer Autoklave unter hohem Druck und Temperatur. “

Diese Methoden sind häufig kapitalintensiv, haben hohe laufende Kosten für Energie und sonstig benötigte Verbrauchsmaterialien. Es wird vermutet, dass durch Einsatz des DMI-Verfahrens diese Umstände umgangen werden und somit bislang oekonomisch nicht rentable Projekte in kommerzielle Produktion geführt werden können.

Für weitere Auskünfte, bitte wenden Sie sich an:

Jack Stoch, P.Geo., Acc.Dir.
 President & CEO
 Globex Mining Enterprises Inc.
 86, 14th Street
 Rouyn-Noranda, Quebec (KANADA) J9X 2J1

Ausländischer Privatemittent 12g3 – 2(b)
 CUSIP Nummer 379900 10 3

Tel.: 819.797.5242
 Fax: 819.797.1470
 info@globexmining.com
 www.globexmining.com

Vorausschauende Aussagen

Abgesehen von historischen Auskünften kann diese Pressemitteilung unter Umständen “vorausschauende Aussagen” enthalten. Diese Aussagen umfassen bekannte und unbekannt Risiken, Unsicherheitsfaktoren sowie andere Umstände, durch welche Ergebnisse, Ereignisse und Betriebsleistungen entstehen, die wesentlich von den Erwartungen und Prognosen der Firma abweichen können.