



Entreprises minières Globex inc.

“Chez nous en Amérique du Nord”

19,240,074 actions ordinaires en circulation

22 avril 2010

Globex et Drinkard Metalox entérinent une coparticipation sur les procédés d'extraction de minerai réfractaire.

Les bénéfices commerciaux et environnementaux sont considérables.

Rouyn-Noranda, Québec (Canada). ENTREPRISES MINIÈRES GLOBEX INC. (GMX – Bourse de Toronto, G1M – Bourses de Francfort, Stuttgart, Berlin, Munich, Xetra et GLBXF – International OTCQX) a le plaisir d'informer ses actionnaires que Globex et Drinkard Metalox Inc. (DMI) sont parvenus à une entente ferme pour former une coparticipation dans le but de commercialiser à l'échelle mondiale, les technologies brevetées d'extraction hydro-métallurgiques et les secrets industriels de DMI. Ces technologies serviront à la récupération efficace de métaux tels que l'or, l'argent et autres métaux qui seraient contenus dans des minerais arsénieux et/ou réfractaires tout en respectant l'environnement.

Les méthodes de procédés et les technologies hydro-métallurgiques de DMI ont été développées et testées depuis plusieurs années. Des tests effectués récemment pour Globex, sur du minerai aurifère réfractaire et arsénieux en provenance d'un gîte à basse teneur d'or et à fort tonnage, indiquent qu'il existe un réel potentiel pour augmenter le taux de récupération des métaux, tout en permettant de transformer les résidus arsénieux en produits stables et d'en disposer de façon sécuritaire dans les parcs à résidus miniers. De nombreux gîtes aurifères, dont le minerai est réfractaire, n'ont pas atteint la production commerciale, à cause des taux de récupération aurifère trop faibles et des dommages environnementaux potentiellement graves engendrés par la disposition de l'arsenic dans les résidus. **La coparticipation s'attend à ce que l'application des procédés hydro-métallurgiques de DMI augmente de façon significative le taux de récupération aurifère tout en assurant des résidus stables et acceptables pour l'environnement et ainsi permettre à certains projets aurifères réfractaires, actuellement non-rentables, d'atteindre une production commerciale avec des coûts inférieurs en capital et en exploitations.** Il est envisagé que ces procédés pourront s'appliquer à des résidus aurifères et arsénieux existants, ce qui permettrait d'extraire l'or auparavant non-récupérable, tout en produisant des résidus stables et inoffensifs. Ces méthodes sont à la fois bonnes pour l'environnement et rentables.

Selon les termes de l'entente conclue entre Globex et DMI, une coparticipation «*joint venture*» exclusive et à l'échelle mondiale, a été formée dans le but de commercialiser l'application des technologies hydro-métallurgique. La coparticipation sera gérée par Globex, qui financera le projet en conservant un intérêt de 75%. DMI fournira son expertise, ses brevets et ses secrets industriels et réalisera les travaux d'essais hydro-métallurgiques afin de démontrer son applicabilité commerciale sur divers gîtes aurifères réfractaires tout en conservant un intérêt de 25% dans la coparticipation.

La coparticipation prévoit que les profits engendrés par les contrats technologiques, pourront provenir d'honoraires et de redevances basées, entre autres, sur les épargnes réalisées au niveau des coûts en capital et au niveau des taux de récupération aurifères en provenance de gîtes, lesquels, selon les méthodes conventionnelles, sont non-rentables dus aux faibles taux de récupérations ainsi qu'aux résidus inacceptables pour l'environnement. Il existe d'innombrables opportunités à travers le monde. Les technologies existantes nécessitent des investissements considérables en capital et des procédés coûteux, tels que le broyage très fin et l'oxydation. Leurs coûts d'exploitation sont élevés dus aux grandes quantités d'énergie nécessaires ainsi qu'au traitement des résidus et effluents sur une base continue. Nous prévoyons que, dans la plupart des cas, les procédés de DMI permettront de surmonter plusieurs sinon tous ces problèmes.

Les partenaires de la coparticipation ont négocié les termes d'un programme de tests avec un client qui considère la mise en production commerciale d'un gîte aurifère réfractaire à fort tonnage et à basse teneur. Des tests sur un échantillon de concentré en provenance de ce gîte sont présentement en cours.

Globex a le plaisir de renforcer ses relations d'affaires avec DMI et attend avec impatience les défis et les récompenses qui en résulteront.

Information technique (traduit de Wikipedia, l'encyclopédie gratuite)

«Un minerai aurifère réfractaire est un minerai qui est naturellement résistant à la récupération par cyanuration standard et des processus d'adsorption par le carbone. Ces minerais réfractaires nécessitent un prétraitement afin que la cyanuration soit efficace dans la récupération de l'or. Un minerai réfractaire contient généralement des minéraux sulfurés, du carbone organique, ou les deux. Les minéraux sulfurés piègent ou produisent une occlusion des particules d'or, ce qui rend la tâche difficile pour la solution de lixiviation de former des complexes avec l'or. Le carbone organique présent dans le minerai d'or peut adsorber les complexes d'or-cyanure dissous, comme le fait le charbon activé. Ce soi-disant carbone «voleur de solution» est emporté par le lavage parce qu'il est beaucoup plus fin que les tamis généralement utilisés pour récupérer le carbone activé.

Les diverses options de prétraitements des minerais réfractaires existantes comprennent:

1. Calcination
2. Bio-oxydation
3. Oxydation sous pression
4. Broyage ultrafin

Les procédés de traitement du minerai réfractaire peuvent être précédés par la concentration (flottation des sulfures en général). La calcination est utilisée pour oxyder le carbone organique et le soufre à haute température en utilisant de l'air et/ou de l'oxygène. La bio-oxydation implique l'utilisation de bactéries qui favorisent les réactions d'oxydation en milieu aqueux. L'oxydation sous pression est un processus aqueux pour la désulfuration réalisée dans un autoclave continu, fonctionnant à hautes pressions et températures assez élevées. Le broyage ultrafin peut être utilisé lorsque la libération de particules d'or dans les minéraux de la matrice environnante est la principale caractéristique réfractaire du minerai.»

Ces techniques nécessitent souvent de gros investissements en capital et impliquent des coûts d'opération élevés tant au niveau de l'énergie consommée que des réactifs chimiques nécessaires. Malgré une récupération d'or parfois améliorée, le gain financier ne vaut pas toutes les augmentations de coûts qui y sont rattachées. Nous croyons que les procédés de DMI fourniront une solution à ce problème de longue date.

«We Seek Safe Harbour»

Foreign Private Issuer 12g3 2(b)
CUSIP Number 379900 10 3

Pour de plus amples informations :

Jack Stoch, Géol., Acc.Dir.
Président et Chef de la direction
Entreprises minières Globex inc.
86, 14e Rue
Rouyn-Noranda, Québec (CANADA) J9X 2J1

Tél : 819.797.5242
Fax : 819.797.1470
info@globexmining.com
www.globexmining.com

Énoncés à caractère spéculatifs :

À l'exception d'information de nature historique, ce Communiqué de Presse peut contenir certains "énoncés à caractère spéculatif". Ces énoncés peuvent impliquer un certain nombre d'incertitudes et de risques, connus ou inconnus, ainsi que sous-entendre certains facteurs qui pourraient influencer matériellement les résultats ainsi que le niveau d'activité de la Compagnie ou bien influencer matériellement la performance de celle-ci, ainsi que ses attentes et ses projections futures. Une discussion plus détaillée au sujet des risques est disponible dans le Formulaire Annuel d'Information qui a été présenté par la compagnie à SEDAR et qui est disponible sur www.sedar.com.